

Valeurs numériques des écarts fondamentaux des arbres

Dimension nominale mm		Écart supérieur <i>e_s</i>											Valeurs des écarts fondamentaux																						
		Tous degrés de tolérance											IT5 et IT6	IT7	IT8	IT4 à IT7	Jusqu'à IT3 (inclus) et au-dessus de IT7																		
Au-dessus de	Jusqu'à et y compris	a ¹⁾	b ¹⁾	c	cd	d	e	ef	f	fg	g	h	js ²⁾	j			Tous degrés de tolérance																		
		k	m	n	p	r	s	t	u	v	x	y		z	za	zb	zc																		
—	3 ¹⁾	-270	-140	-60	-34	-20	-14	-10	-6	-4	-2	0	Écart = ± $\frac{IT_n}{Z}$, où n est la valeur de IT	-2	-4	-6	0	0	+2	+4	+6	+10	+14		+18		+20		+26	+32	+40	+60			
3	6	-270	-140	-70	-46	-30	-20	-14	-10	-6	-4	0		-2	-4		+1	0	+4	+8	+12	+15	+19		+23		+28		+35	+42	+50	+80			
6	10	-280	-150	-80	-56	-40	-25	-18	-13	-8	-5	0		-2	-5		+1	0	+6	+10	+15	+19	+23		+28		+34		+42	+52	+67	+97			
10	14					-50	-32			-16		0		-3	-6		+1	0	+7	+12	+18	+23	+28		+33		+40		+50	+64	+90	+130			
14	18	-290	-150	-95							-6	0													+39	+45		+60	+77	+108	+150				
18	24					-65	-40			-20		0													+41	+47	+54	+63	+73	+98	+136	+188			
24	30	-300	-160	-110							-7	0													+41	+48	+55	+64	+75	+88	+118	+160	+218		
30	40	-310	-170	-120		-80	-50			-25		0													+48	+60	+68	+80	+94	+112	+148	+200	+274		
40	50	-320	-180	-130							-9	0													+54	+70	+81	+97	+114	+136	+180	+242	+325		
50	65	-340	-190	-140		-100	-60			-30		0													+41	+53	+66	+87	+102	+122	+144	+172	+226	+300	+405
65	80	-360	-200	-150							-10	0													+43	+59	+75	+102	+120	+146	+174	+210	+274	+360	+480
80	100	-380	-220	-170		-120	-72			-36		0													+51	+71	+91	+124	+146	+178	+214	+258	+335	+445	+585
100	120	-410	-240	-180							-12	0													+54	+79	+104	+144	+172	+210	+254	+310	+400	+525	+690
120	140	-460	-260	-200								0													+63	+92	+122	+170	+202	+248	+300	+365	+470	+620	+800
140	160	-520	-280	-210		-145	-85			-43		0													+65	+100	+134	+190	+228	+280	+340	+415	+535	+700	+900
160	180	-580	-310	-230								0													+68	+108	+146	+210	+252	+310	+380	+465	+600	+780	+1000
180	200	-660	-340	-240								0													+77	+122	+166	+236	+284	+350	+425	+520	+670	+880	+1150
200	225	-740	-380	-260		-170	-100			-50		0													+80	+130	+180	+258	+310	+385	+470	+575	+740	+960	+1250
225	250	-820	-420	-280							-15	0													+84	+140	+196	+284	+340	+425	+520	+640	+820	+1050	+1350
250	280	-920	-480	-300		-190	-110			-56		0													+94	+158	+218	+315	+385	+475	+580	+710	+920	+1200	+1550
280	315	-1050	-540	-330							-17	0													+98	+170	+240	+350	+425	+525	+650	+790	+1000	+1300	+1700
315	355	-1200	-600	-360		-210	-125			-62		0													+108	+190	+268	+390	+475	+590	+730	+900	+1150	+1500	+1900
355	400	-1350	-680	-400							-18	0													+114	+208	+294	+435	+530	+660	+820	+1000	+1300	+1650	+2100
400	450	-1500	-760	-440		-230	-135			-68		0													+126	+232	+330	+490	+595	+740	+920	+1100	+1450	+1850	+2400
450	500	-1650	-840	-480							-20	0												+132	+252	+360	+540	+660	+820	+1000	+1250	+1600	+2100	+2600	
500	560					-260	-145			-76		0												+150	+280	+400	+600								
560	630										-22	0												+155	+310	+450	+660								
630	710					-290	-160			-80		0												+175	+340	+500	+740								
710	800										-24	0												+185	+380	+560	+840								
800	900					-320	-170			-86		0												+210	+430	+620	+940								
900	1000										-26	0												+220	+470	+680	+1050								
1000	1120					-350	-195			-98		0												+250	+520	+780	+1150								
1120	1250										-28	0												+260	+580	+840	+1300								
1250	1400					-390	-220			-110		0												+300	+640	+960	+1450								
1400	1600										-30	0												+330	+720	+1050	+1600								
1600	1800					-430	-240			-120		0												+370	+820	+1200	+1850								
1800	2000										-32	0												+400	+920	+1350	+2000								
2000	2240					-480	-260			-130		0												+440	+1000	+1500	+2300								
2240	2500										-34	0												+460	+1100	+1650	+2500								
2500	2800					-520	-290			-145		0												+550	+1250	+1900	+2900								
2800	3150										-38	0												+580	+1400	+2100	+3200								

1) Les écarts fondamentaux a et b ne doivent pas être utilisés pour les dimensions nominales inférieures ou égales à 1 mm.
 2) Pour les classes de tolérance js7 à js11, si la valeur n de IT est un nombre impair, l'arrondir au nombre pair immédiatement inférieur de sorte que l'écart résultant, soit $\pm \frac{IT_n}{2}$, puisse être exprimé en un nombre entier de micromètres.